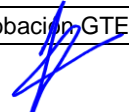


 <div>Litoral Gas</div>	Sección 1430.22	Volumen:	IV	Nº página:	1 de 2
MATERIALES ACEPTADOS		Parte:	1400	Nº revisión:	5
CINTAS PLÁSTICAS PARA REVESTIMIENTO ANTICORROSIVO DE CAÑERÍAS DE ACERO Y SUPERFICIES IRREGULARES					

PROHIBIDA LA REPRODUCCION PARCIAL O TOTAL SIN AUTORIZACION DE LITORAL GAS

FABRICANTE	MODELO	MATERIAL	OBSERVACIONES
GRUPO AMAFREN S.A.	TCOAT 1300	Revestimiento plástico laminado con primer incorporado	<u>Película de base:</u> Polietileno alta densidad <u>Espesor:</u> 0,13mm <u>Compuesto:</u> Bitumen modificado con elastómero <u>Espesor:</u> 1,38mm <u>Espesor Total:</u> 1,51mm <u>Rigidez dieléctrica:</u> 19500 V/mm <u>Origen:</u> Ind. Argentina
FAMEIM S.A.	POLYGUARD 515 CPI (*)	Revestimiento plástico laminado con primer incorporado	<u>Película de base:</u> Polietileno baja densidad <u>Espesor:</u> 0,15mm <u>Compuesto:</u> Bitumen modificado con caucho sintético y resinas <u>Espesor:</u> 1,35mm <u>Espesor Total:</u> 1,50mm <u>Rigidez dieléctrica:</u> 15000 V/mm <u>Origen:</u> Ind. Argentina
TECNO AISLANTES S.A.	POLYCOAT T-130 CPI	Revestimiento plástico laminado con primer incorporado	<u>Película de base:</u> Polietileno baja densidad <u>Espesor:</u> 0,13mm <u>Compuesto:</u> Bitumen modificado con caucho sintético <u>Espesor:</u> 1,67mm <u>Espesor Total:</u> 1,80mm <u>Rigidez dieléctrica:</u> 19800 V/mm <u>Ancho (mm):</u> 50; 100; 150; 250 <u>Largo:</u> 17 metros <u>Origen:</u> Ind. Argentina
	POLYCOAT T-165 CPI	Revestimiento plástico laminado con primer incorporado	<u>Película de base:</u> Polietileno baja densidad <u>Espesor:</u> 0,30mm <u>Compuesto:</u> Bitumen modificado con caucho sintético <u>Espesor:</u> 1,50mm <u>Espesor Total:</u> 1,80mm <u>Rigidez dieléctrica:</u> 30000 V/mm <u>Ancho (mm):</u> 50; 100; 150; 250 <u>Largo:</u> 17 metros <u>Origen:</u> Ind. Argentina

Fecha emisión original	Fecha actualización	Fecha emisión anterior	Preparado por	Aprobación GTE
18/03/2004	18/07/2017	10/09/2010	NBR – HRV	VLC 

 Litoral Gas	Sección 1430.22	Volumen:	IV	N° página:	2 de 2
MATERIALES ACEPTADOS		Parte:	1400	N° revisión:	5
CINTAS PLÁSTICAS PARA REVESTIMIENTO ANTICORROSIVO DE CAÑERÍAS DE ACERO Y SUPERFICIES IRREGULARES					

FABRICANTE	MODELO	MATERIAL	OBSERVACIONES
TRENTON CORP.	WAX-TAPE #1	Revestimiento Anticorrosivo a base de Ceras Microcristalinas	<p>Se compone de cera microcristalina, plastificadores e inhibidores de la corrosión saturados en una tela sintética</p> <p><u>Espesor Total</u>: 1,78 a 2,29 mm</p> <p><u>Rigidez dieléctrica</u>: 9200 V/mm</p> <p><u>Ancho (cm)</u>: 10,2cm; 15,2cm</p> <p>Debe ser colocado con el "Imprimador Wax-Tape"</p> <p><u>Representante</u>: MORKEN SA</p> <p><u>Origen</u>: USA</p>

Aplicaciones:

- POLYCOAT T-130 CPI / POLYGUARD 515 CPI / TCOAT 1300

Para uso en recubrimientos de cañerías y accesorios de superficies irregulares en redes de Media Presión

- POLYCOAT T-165 CPI

Para uso en recubrimientos o reparaciones de cañerías de gasoductos de Alta Presión que originalmente se encuentren protegidas con cobertura de pintura con base bituminosa.

En tramos de cañerías con revestimiento G4 se utilizará siempre con la aplicación previa del primer epoxi de 50µ de película seca.

- WAX-TAPE #1

Para uso en recubrimientos de válvulas y accesorios enterrados (incluyendo superficies irregulares) en redes de Media Presión y gasoductos de Alta Presión.

Cualquiera de las cintas definidas en esta sección sólo podrán ser utilizadas en cañerías o accesorios que posean recubrimientos del tipo A, G1, G1R o para G4 según Norma [NAG-108](#) en los casos de tramos cortos o para parcheo de cañerías donde su aplicación se justifique por la magnitud de ésta, cumplimentando con la aplicación del primer en el sustrato de acero.

Todos los elementos descriptos en esta sección deberán proveerse con la identificación del producto de forma indeleble, con marcación continua y deberán disponer de su homologación vigente de Ente Certificador establecido en la [Resolución ENARGAS N° 138/95](#).

El primer epoxi a base de resina líquida no bituminosa deberá cumplimentar los lineamientos establecidos en la [ET LG 047/98](#).

Fecha emisión original	Fecha actualización	Fecha emisión anterior	Preparado por	Aprobación GTE
18/03/2004	18/07/2017	10/09/2010	NBR – HRV	VLC 